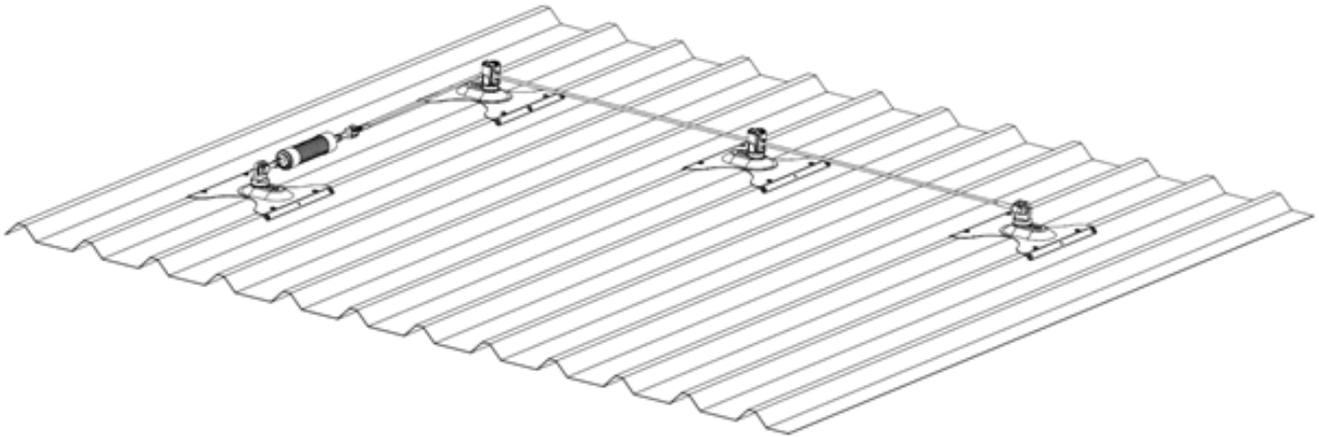


SCHEMA TECNICA PRODOTTO LINEE TIPO C – LINEA METAL SANDWICH



CAPITOLATO METAL SANDWICH

Descrizione

E' un dispositivo di ancoraggio che impiega una linea di ancoraggio flessibile conforme alle indicazioni della norma tecnica EN 795:2012 Tipo C e può essere utilizzata fino a 3 operatori contemporaneamente, in conformità alla specifica tecnica CEN/TS 16415.

Gli elementi che compongono la linea sono in Ergal (testa di ancoraggio) e AISI304 (viteria) e vengono fissati ad appositi supporti in acciaio AISI 304 telescopici, per l'applicazione diretta su pannelli sandwich, utilizzando apposita viteria in dotazione (rivetti).

Il dispositivo di estremità costituisce anche quello angolare mentre quello intermedio si differenzia. Il dispositivo intermedio consente il passaggio con il sistema quick cross senza dover disconnettere il dispositivo di collegamento e deve essere installato ogni 15m max.

L'energia generata in caso di caduta viene dissipata dal tensiodissipatore brevettato (LVKD00R) che costituisce anche il dispositivo di tensionamento del cavo. Il tensiodissipatore può essere equipaggiato, a richiesta, con un indicatore di tensione.

La chiusura del cavo avviene mediante pressatura di una estremità e intestatura con Fastgrip o morsetti ad U dall'altra. Il dispositivo è dotato di marcatura visibile indelebile secondo le norme tecniche di prodotto di cui sopra e secondo la UNI EN 365:2005.

COMPOSIZIONE TIPO:

- LVMSE0N: Elemento di ancoraggio, si utilizza come punto di partenza, angolare e di arrivo della linea vita di altezza complessiva dalla lamiera <10cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304 telescopico (passi 250mm-340mm), direttamente alla lamiera superiore del pannello sandwich mediante 8 rivetti Ø6.3mm o 10 rivetti Ø6.3mm (vedere tabelle Manuale).
- LVMSI0N: Elemento di ancoraggio, si utilizza come punto intermedio della linea vita di altezza complessiva dalla lamiera <10cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304 telescopico (passi 250mm-340mm), direttamente alla lamiera superiore del pannello sandwich mediante 8 rivetti Ø6.3mm (vedere tabelle Manuale). È dotato di



sistema quick cross di attraversamento.

- LVKD00R: il tensiodissipatore dissipa parte dell'energia sviluppata dall'operatore in caso di caduta e consente la tensionatura del cavo ruotandone la parte centrale. Si installa in corrispondenza di una delle due estremità della linea a raccordare il cavo in acciaio con uno degli ancoraggi Roof di estremità (disponibile con indicatore di tensione aggiunto LVIDT001). Il kit comprende morsetti ad U e redance di intestatura cavo (sostiutibili dal dispositivo Fastgrip (LVFG001).
- FNE00XX: Il cavo (7x7) diam.8mm consente l'ancoraggio dell'operatore alla linea vita e ne consente il movimento lungo tutto il suo percorso.
- vita di altezza complessiva 50cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio zincato verniciato, direttamente a struttura mediante 6 fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9

ACCESSORI EVENTUALI:

- LVFG001: elemento Fastgrip di intestatura del cavo in alluminio pressofuso anodizzato. Il serraggio dei tre grani inox frenafiletati alla coppia indicata garantisce la realizzazione del capocorda.
- LVSS001: dispositivo Safetystop in alluminio da applicare sulla fune della linea vita per impedire al dispositivo di collegamento dell'operatore di oltrepassare alcuni punti, o per segnalare la necessità di variarne la lunghezza.

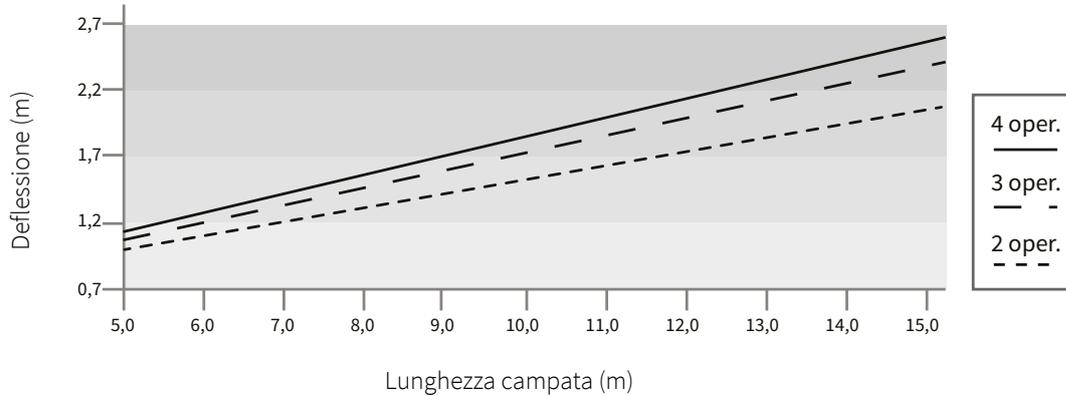
CONDIZIONI GENERALI:

Sono da valutare a parte i fissaggi dei supporti indicati in precedenza necessari per consegnare il lavoro finito a regola d'arte.

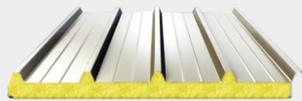
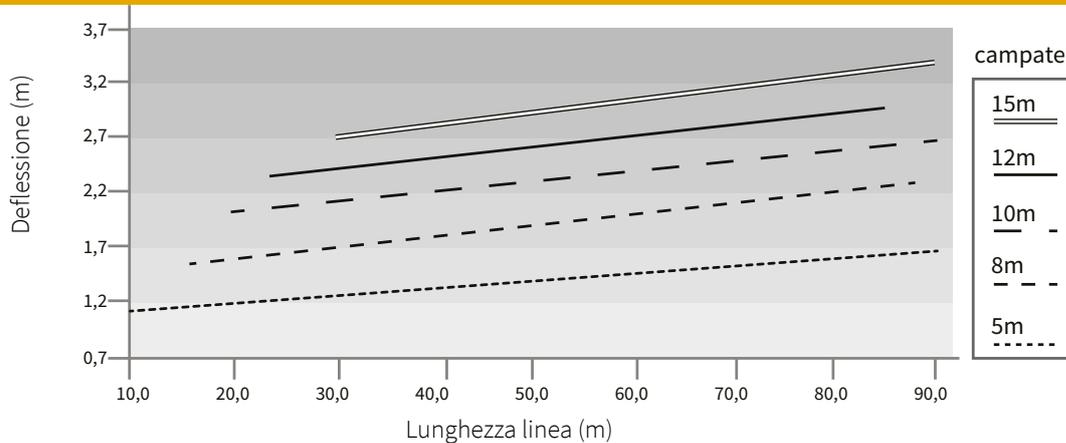
Sono escluse le opere di lattoneria e/o muratura e/o impermeabilizzazione eventualmente necessarie per l'apertura e chiusura della struttura su cui si fissa la linea vita.

GRAFICI DEFLESSIONI LINEA METAL SANDWICH

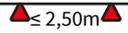
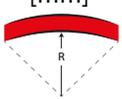
DEFLESSIONE CAMPATA SINGOLA



DEFLESSIONE CAMPATA MULTIPLA



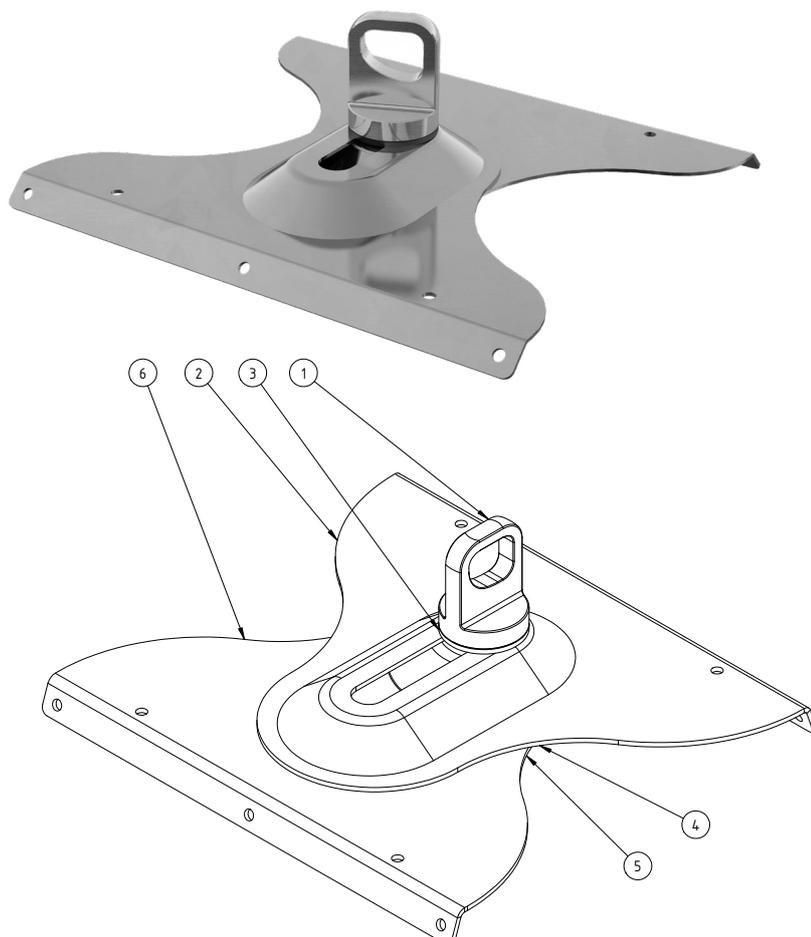
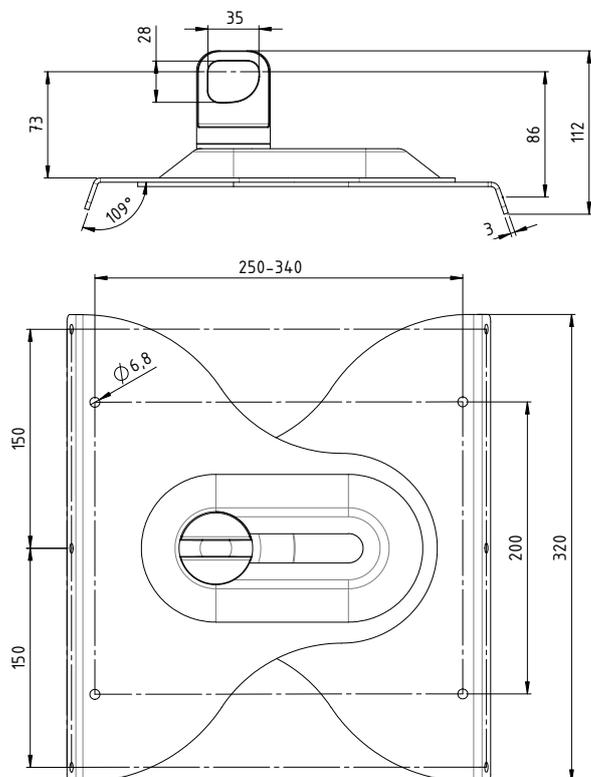
/ IDONEITÀ APPLICATIVA PANNELLO SANDWICH

Caratteristiche lamiera							Passo massimo arcarecci 
Materiale	Spessore nominale [mm]	Passo greche [mm]	altezza greca [mm]	Altezza massima pannello [mm]	Raggio curvatura min. pannello [mm]		
8 RIVETTI  ACCIAIO ACCIAIO	0,40	250-340 	37-40 	120 	5000 	■	
10 RIVETTI  ALLUMINIO ACCIAIO	0,70	250-340	37-40	120	5000	■	

In caso di deviazione angolare consulta le eventuali restrizioni su www.livith.it
Per pannelli di tipologia differente da quelle elencate nella presente tabella contattare Livith S.p.A.
Per isolanti differenti dal poliuretano contattare Livith S.p.A.

SCHEDA TECNICA

METAL SANDWICH ESTREMITÀ

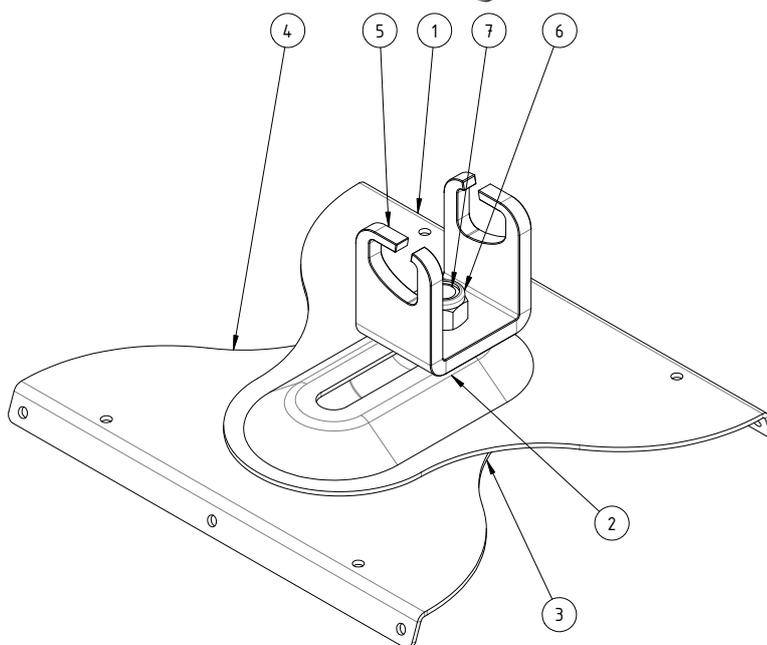
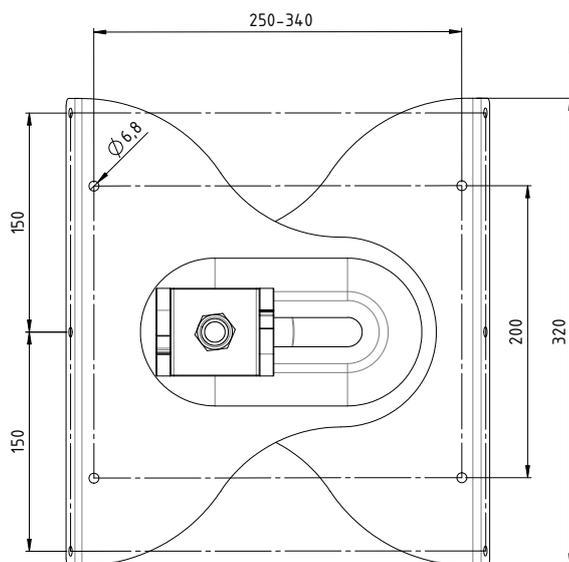
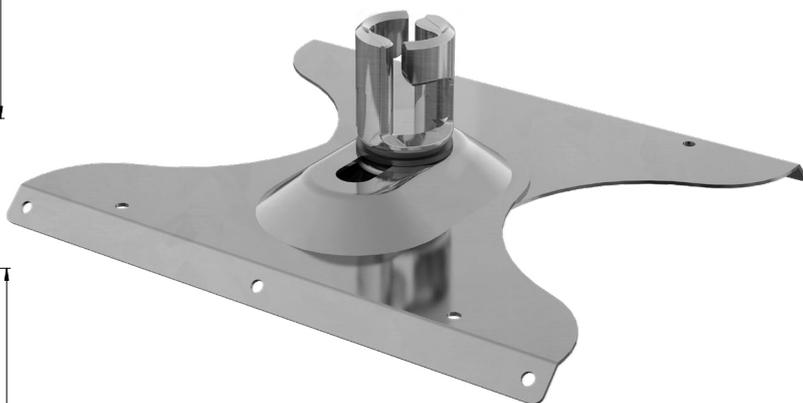
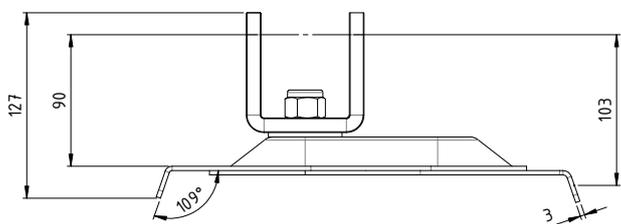


METAL SANDWICH ESTREMITÀ

PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
① Anello rotante	0.14	7075-T6 (SN)	-	1
② Piastra superiore	1.31	AISI 304	-	1
③ Rondella Teflon	0.01	Teflon	-	1
④ Dado autobloccante serie bassa	0.004	M16 DIN 985	-	1
⑤ Rondella	0.04	50x3 M16 UNI 6593	-	1
⑥ Piastra inferiore	0.74	AISI 304	-	1

SCHEDA TECNICA

METAL SANDWICH INTERMEDIO

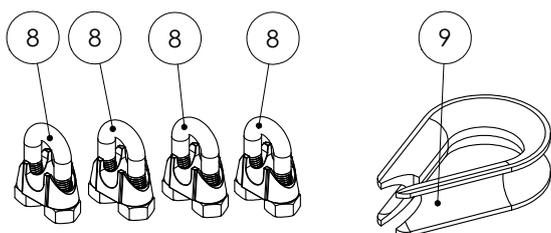
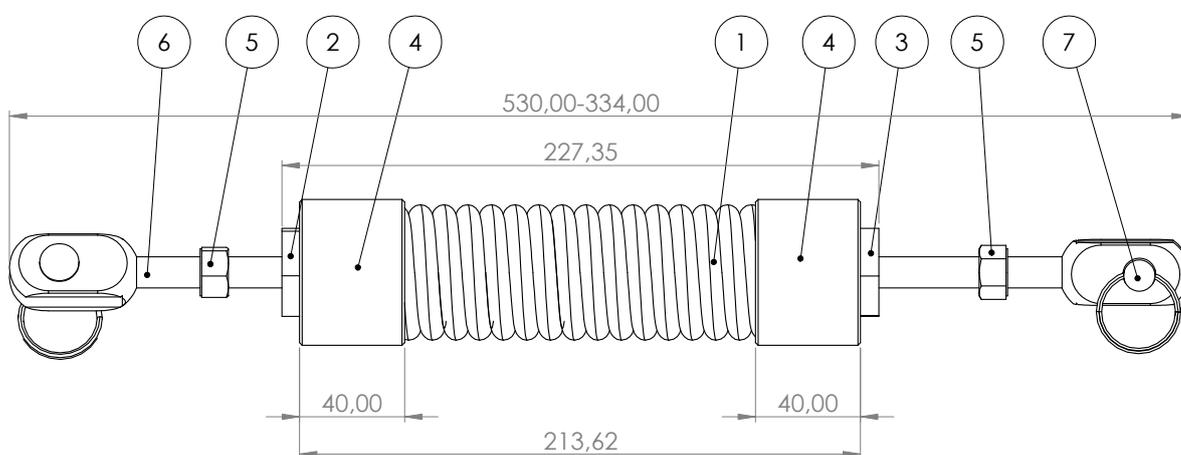


METAL SANDWICH INTERMEDIO

PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
① Piastra superiore	1.31	AISI 304	-	1
② Rondella Teflon	0.01	Teflon	-	1
③ Rondella	0.04	50x3 M16 UNI 6593	-	1
④ Piastra inferiore	1.32	AISI 304	-	1
⑤ Anello intermedio	0.84	AISI 304	-	1
⑥ Dado autobloccante	0.006	ISO 7040-M16	-	1
⑦ Vite TC CE	0.014	UNI 5933 M16x40	-	1

SCHEDA TECNICA

KIT TENSIODISSIPATORE

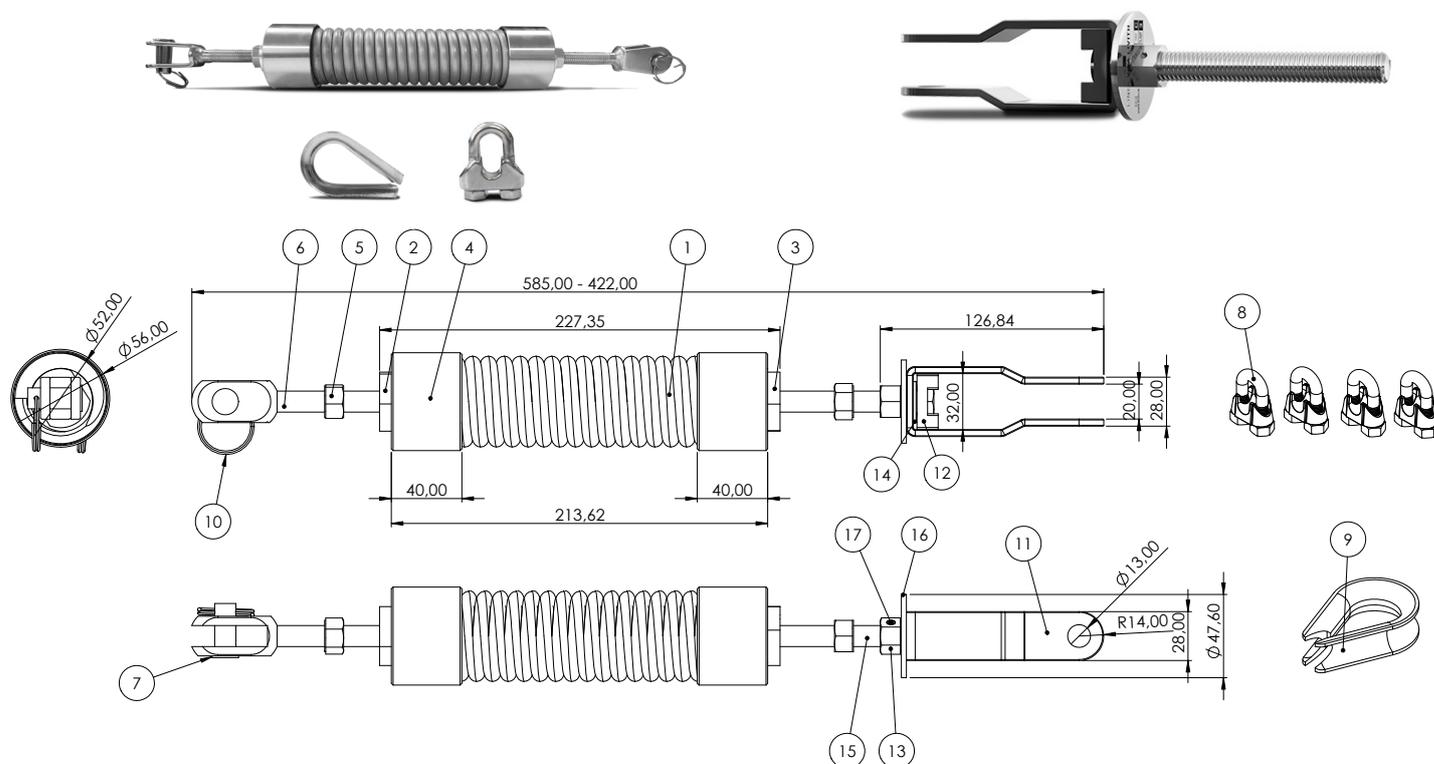


KIT TENSIODISSIPATORE

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Tensiodissipatore molla	1.62	AISI 304	-	1
②	Inserto DX	0.11	7075-T6 (SN)	-	1
③	Inserto SX	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Copritesta a pressione	0.11	AISI 304	-	2
⑤	ISO - 4032 - M12 - W	-	A2	-	2
⑥	Forcella DX e SX	0.14	AISI 304	-	2
⑦	Perno con coppiglia	0.05	AISI 304	-	2
⑧	Morsetto ad U	0.02	A2	-	4
⑨	Redance	0.03	AISI 304	-	1

SCHEDA TECNICA

KIT TENSIODISSIPATORE CON INDICATORE DI TENSIONE

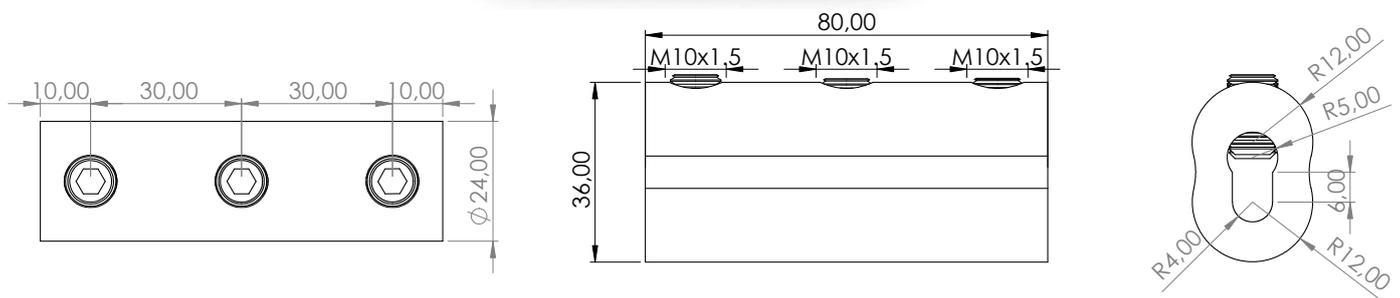


KIT TENSIODISSIPATORE CON INDICATORE DI TENSIONE

PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
① Tensiodissipatore molla	1.62	AISI 304	-	1
② Tensiodissipatore inserto DX	0.11	7075-T6 (SN)	-	1
③ Tensiodissipatore inserto SX	0.11	7075-T6 (SN)	-	1
④ Tensiodissipatore copritesta a pressione	0.11	AISI 304	-	2
⑤ ISO-4032-M12-W-N	-	A2	-	2
⑥ KIT tensiodissipazione forcilla DX e SX	0.14	AISI 304	-	1
⑦ Perno con coppiglia	0.05	AISI 304	-	1
⑧ Morsetto a U	0.02	A2	-	4
⑨ Redance	0.03	A2	-	1
⑪ Indicatore di tensione Piatto	0.21	AISI 304	-	1
⑫ Indicatore di tensione blocca bullone	0.01	ABS generico	-	1
⑬ ISO - 4033 - M12 - W - N	-	A2	-	1
⑭ Indicatore di tensione molla a tazza DIN 2093 23x12_2x1_5	-	1.8159 (51CrV4)	-	1
⑮ ISO 4017 - M12 x 120-C	-	A2	-	1
⑯ Indicatore di tensione rondella	0.04	AISI 304	-	1
⑰ ISO 4027 - M6 x 6-C	-	A2	-	1

SCHEDA TECNICA

FAST GRIP

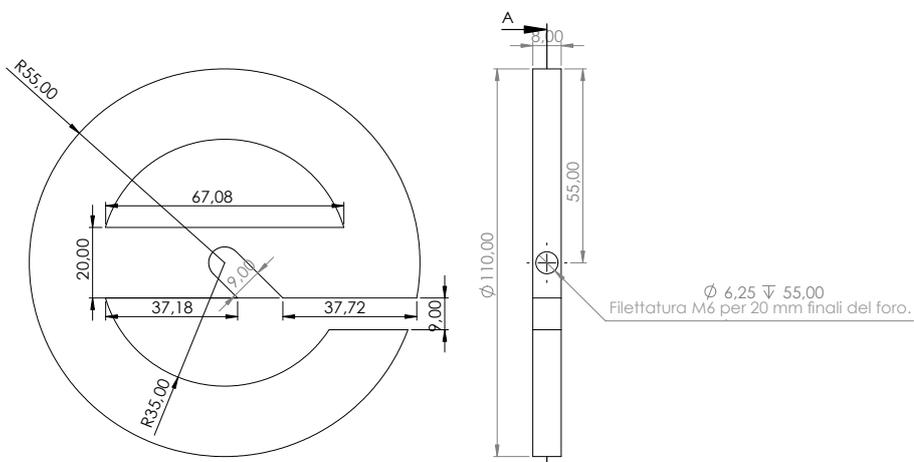


FAST GRIP

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Fast grip	0.12	6063-T6	-	1
②	ISO 4026-M10x16-S con frena-filetto	-	A2	-	3

SCHEDA TECNICA

SAFETY STOP



SAFETY STOP

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Safety stop	0.14	6063-T1	Satinatura burattata	1

SCHEDA TECNICA

FUNE

